
五组胶带保持力试验机

使用说明书



本說明書詳述機器設定及技術參數，請妥善
保管。使用前請仔細閱讀說明書，方可操作！

前 言

感谢贵公司选购本公司的产品,本公司不仅为贵司提供质量优良的产品,而且将提供

可靠的售后服务。

为确保使用人员之人身安全及仪器的完好性,在使用本仪器前请充分阅览此操作说明书,确实留意其使用上的注意事项。

本操作说明书详细介绍了此款仪器之设计原理、依据标准、规格、显示器的安装与操作、仪器的安装与搬运说明、操作规范、计算公式与结果整理、维护保养、常见故障与维修、电气图等内容。请您在使用时按图索骥,以确保此仪器的使用寿命,并可提高检验精度。

本操作说明书中如有提及之各种“试验规定”、“标准”时均只作参考使用,贵公司如有异议请自行检阅相关标准或数据。

特别声明:

本操作说明书不能作为向本公司提出任何要求的依据。

本操作说明书的最终解释权属于本公司。

目 錄

1.概 述.....	P4
2.技術參數.....	P4
3.机台结构说明.....	P4
4.操作程序说明.....	P4
5.保养及注意事项.....	P5

一、概述：

胶带保持力试验机用于胶带粘着之静态负荷试验，以了解成品粘着力在一定荷重下所能保持之时间，介以评定胶带粘着之耐久性及使用寿命。

二、 技术参数：

品名	胶带保持力试验机
荷重	1000g±10g（含加载板重量） 5 件
试验板	50×70×1.5mm 5 块
计时范围	0-1000h 5 组
测试片数	5 组 分别计时

3.2 装置说明：

(1) 试片：试片采用 CNS 冷轧不锈钢钢板所规定的 SUS 304 (27CP) 或 SUS 3042 (40CP) 钢板，厚度为 1.5-2.0mm，切成宽度为 50mm，长度约 125mm，并在其表面上以 CNS1072 耐水砂纸规定之 280 号砂纸沿其长度方向充分研磨。

(2) 压着装置：压着装置之压轮宽度为 45mm，直径 82mm，质量 2000± 50g 之金属滚轮外被复一层依 CNS3555 加硫橡胶硬度试验法所规定弹簧式硬度 Hs 80± 5 厚度约 6mm 之橡胶层而成，试验时无论是手动或电动。只能以压轮本身质量压着试片。

四、操作程序说明：

4.1 裁切三片 25mm*150mm 的试片，勿用手或其它物角触及粘着面。对宽度 25mm 以上的胶带，裁切成宽度 25mm。对宽度未满 25mm 的胶带，裁取长约 250mm 的试片三片。

4.2 以挥发油等适溶洗剂清洗试验表面，待其充分干燥后以干净之布块擦试，然后将试片粘贴于试验板一端使试片之 25*25mm 面积与试验板相接，未粘贴部分将粘着面向

内折迭。

4.3 在试片上用辗压轮以约 30mm/秒速度往复各辗压一次,约经 20 分钟后,将试验板一端固定,使试片下垂,在折迭部分之一端,使能均匀负载之原则下悬挂 $1000 \pm 10\text{g}$ 之荷重。

4.4 再以符合 CNS4175 具有 0.05mm 刻度之游标卡尺测定 1 小时后之滑动距离。

4.5 本试验应施行三次,取其平均值为保持力。

五、保养及注意事项:

5.1 使用前检查电路, , 累时器显示数值是否归零。

5.2. 附件砝码用后, 严禁乱丢乱放, 损伤, 敲打, 否则, 会造成测定参数失真.

产品检验合格证

品 名：胶带持粘性试验机

出厂编号： 20141029056

检验项目：

项 目	实 测 值	结果判定
计时器	999999	合 格
法码	1000g±0.01	合 格
压轮	2000g±0.05	合 格
试片	25mm*150mm	合 格

检验说明：本次检验/效准的技术依据：CNS4175 试验设备基本参数检定方法.

检 验 员: _____